



Projet 516597-TEMPUS-1-2011-1-FR
Création réseau universités thématiques en Sciences appliquées et Sciences
économiques en Moldavie

RAPORT DE ACTIVITATE
al echipei
FIZICA APLICATĂ

Prezentator – dr.conf. Ilie NUCA

Chişinău, 15 mai 2012

Echipa FIZICA APLICATĂ



**Universitatea Tehnică a
Moldovei**

1. Prof. Petru TODOS
2. Conf. Ilie NUCA
3. Conf. Angela Scipnicenco
4. Conf. Sergiu DÎNTU
5. Conf. Ion BALMUȘ
6. Lect. Cristina GHENCEA
7. Lect. Petru VÎRLAN



**Universitatea Agrară de Stat
din Moldova**

1. Conf. Eugen ZACON
2. Lect. Iulia CORMAN



Universitatea de Stat din Bălți

1. Prof. Pavel TOPALA

Sarcinile principale ale echipei:

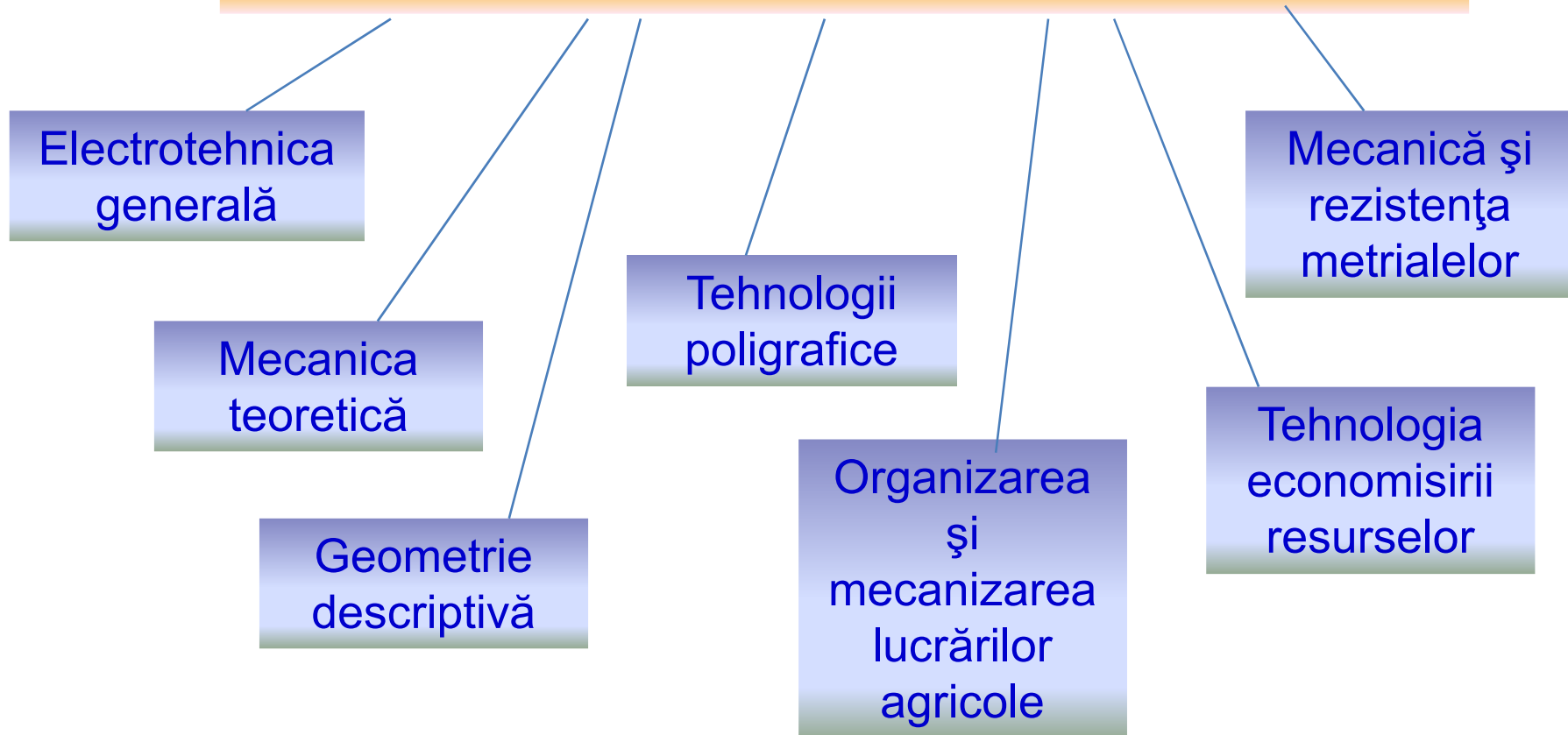
- **Însușirea metodologiei e-learning de învățare (conform planului comun al proiectului)**
- **Pregătirea materialelor electronice necesare și
aplasarea cursurilor preconizate pe platforma
Moodle UTM**



European Commission
TEMPUS

Echipa FIZICA APLICATĂ

CURSURI PRECONIZATE de FIZICĂ APLICATĂ



Amplasarea cursurilor pe platforma Moodle UTM

The screenshot displays a Firefox browser window with the following elements:

- Browser Tabs:** 'prezentare Ghencea - Inbox - Yahoo! Mail' and 'Elearning UTM'.
- Address Bar:** 'elearning.utm.md/moodle/'
- Toolbar:** Includes search engines (Search, mail.ru), utility icons (Fix PC, Fun TV, Deals), and social media links (Нравится, Музыка).
- Course List:**
 - MATEMATICI APLICATE
 - Matematici Speciale /Sablon
 - Restaurare curs in desfășurare
 - AAA
 - Mecanica
 - Matematici economice
 - Machetare computerizată și proiectare artistică asistată de calculator
 - Metrologia
 - A Guide to Facebook Safety
 - Structura materialelor poligrafice
 - mecanica si rezistenta materialelor
 - Tehnologii Poligrafice - prepres
 - Grafică computerizată
 - Analiza si conceptia sistemelor de operare
 - Sisteme de operare. Mecanisme interne si principii de proiectare
 - Electrotehnica
 - Geometrie descriptivă
 - Tehnologia Economisirii Resurselor
 - Electrotehnica generala
 - Comunicatii satelitare - curs de proba
 - Microprocesoare - curs de proba
 - MecanicaTeoretica
 - Organizarea si mecanizarea lucrarilor agricole
 - Programarea în Windows

- System Tray:** Shows 'New messages (7)', 'Go to messages', 'Ignore', and system icons for language (EN), volume, and date/time (13:32, 15.05.2012).



Disciplina ELECTROTEHNICĂ GENERALĂ

Echipa de realizatori:

1. Prof. Petru TODOS
2. Conf. Ilie NUCA
3. Lect. Petru VÎRLAN

Disciplina ELECTROTEHNICĂ GENERALĂ

Beneficiari:

- Formarea cu frecvență
 - Formare inițială
 - Anul 3, specialitatea TPA, UTM
 - 150 studenți
-

Disciplina ELECTROTEHNICĂ GENERALĂ

Obiective pentru studenți:

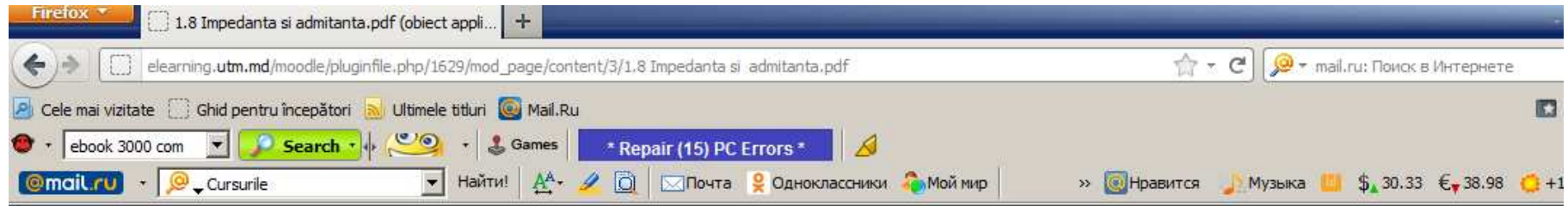
Formarea cunoștințele din electrotehnică necesare pentru a înțelege energetica sistemelor industriale de producție, de conversie a energiei electrice în energie termică, lumină și energie mecanică, de utilizare eficientă a acestor energii și de automatizare a proceselor tehnologice.

Disciplina ELECTROTEHNICĂ GENERALĂ

Finalități de studii

- conștientizarea fenomenelor fizice referitoare la producerea, transportul, conversia și utilizarea energiei electrice;
 - formarea abilităților de utilizare a metodelor contemporane de calcul a aparatelor și mașinilor electrice;
 - formarea abilităților de utilizare a aparatelor de măsură a sistemelor electrice;
 - formarea abilităților de prezentare grafică, analiză și comunicare a rezultatelor studiului analitic și experimental al sistemului electric;
 - dezvoltarea capacităților de a studia independent.
-

Amplasarea materialului teoretic



1.8 Impedanța și admitanța

La conectarea în serie sau în paralel a mai multor elemente rezistive sau reactive, nu se mai poate vorbi pur și simplu despre rezistență sau reactanță. Se folosește termenul impedanță pentru a reprezintă un set de elemente, inclusiv o parte reală și o parte imaginară sau reactivă:

$$\vec{Z} = R + jX = Z \angle \theta$$

Simbolul \vec{Z} nu reprezintă un fazor, este doar un vector. Pentru ca \vec{Z} să fie fazor, el ar

Modele de teste

The screenshot shows a Moodle quiz editing page. The browser address bar displays `elearning.utm.md/moodle/mod/quiz/edit.php?cmid=1341`. The page title is "Curs Electrotehnica generală". The breadcrumb trail is: [Acasă](#) ► [Cursurile mele](#) ► [CEG](#) ► [Tema 1. Circuite electrice sinusoidale](#) ► [Test autoevaluare tema 1](#) ► [Editează Test](#).

The main content area is titled "Order and paging: Test autoevaluare tema 1" and includes the following information: "Total of grades: 6,00 | Questions: 6 | This quiz is open".

Navigation buttons include "Modifică un test" and "Order and paging".

On the left, a "Navigation" sidebar shows the site structure, with "Cursurile mele" expanded to show "CEG" and "Tema 1. Circuite electrice sinusoidale".

The main area displays a list of questions organized into pages:

Page	Question ID	Question Text	Points	Order
Pagină 1	1	Calculati reactanta bobinei ...	10	↓X
Pagină 2	2	Calculati reactanta unui con...	30	↑↓X
Pagină 3	3	Calculați rezistența unui con...	50	↑↓X
Pagină 4	4	Alegeți prin potrivire unitați...	70	↑↓X
Pagină 5	5	Alegeți prin potrivire expres...	100	↑↓X

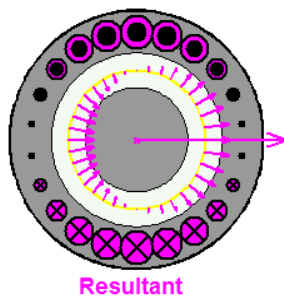
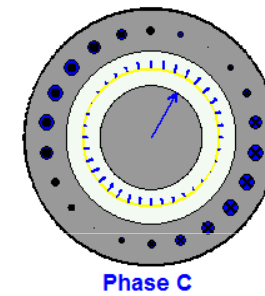
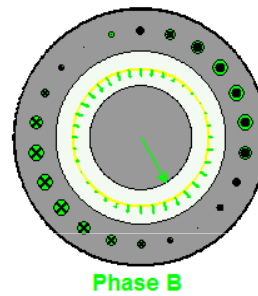
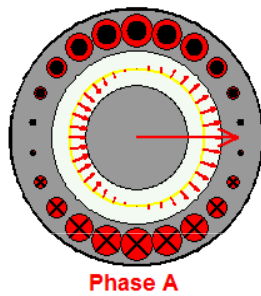
On the right, a "Question bank" sidebar shows the category "Implicit pentru CEG" and a list of questions with their IDs and points.

Lucrari realizate pentru Moodle

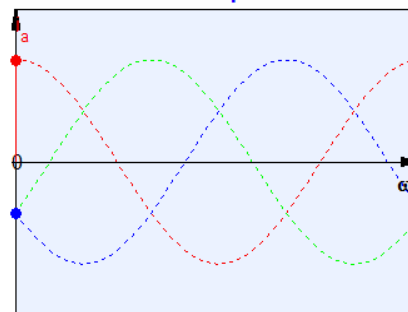
- **Prezentări Power Point**
- **Documente Word, PDF**
- **Teste**
- **Imagini grafice, scheme**
- **Animație**
- **Amplasarea simulărilor interactive pe platforma moodle**

Înfășurări trifazate sinusoidal distribuite

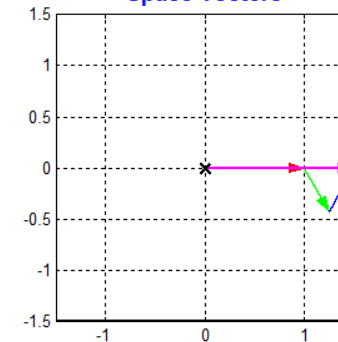
<http://www.ece.umn.edu/users/riaz/animations/listanimations.html>



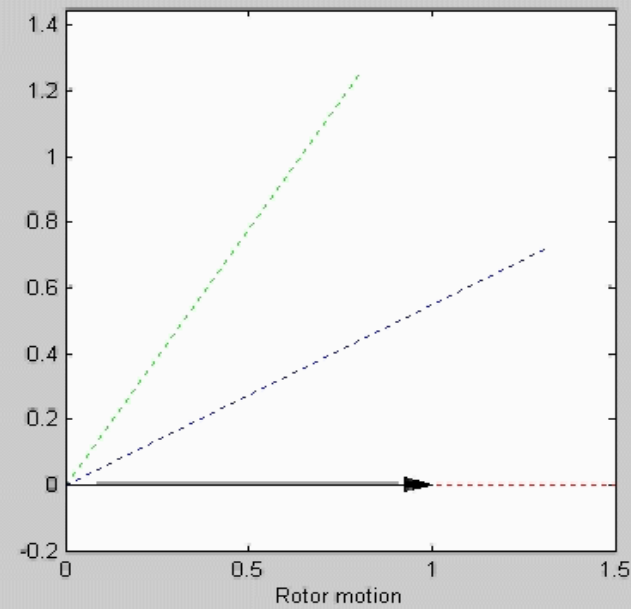
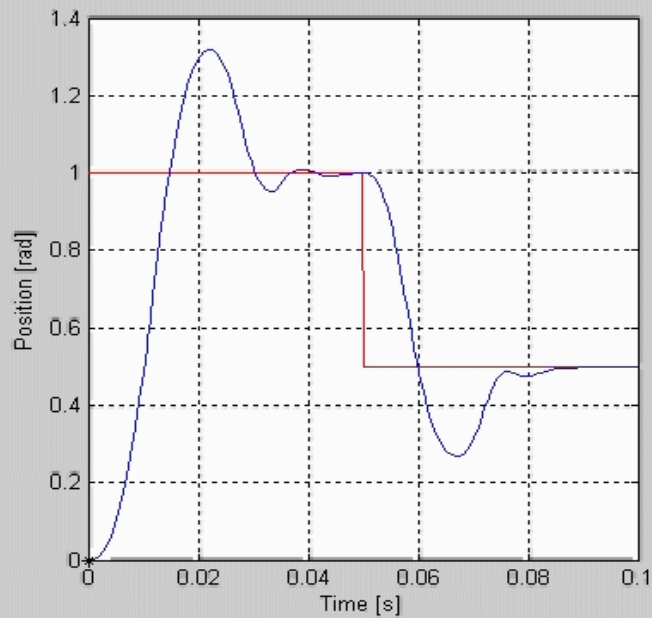
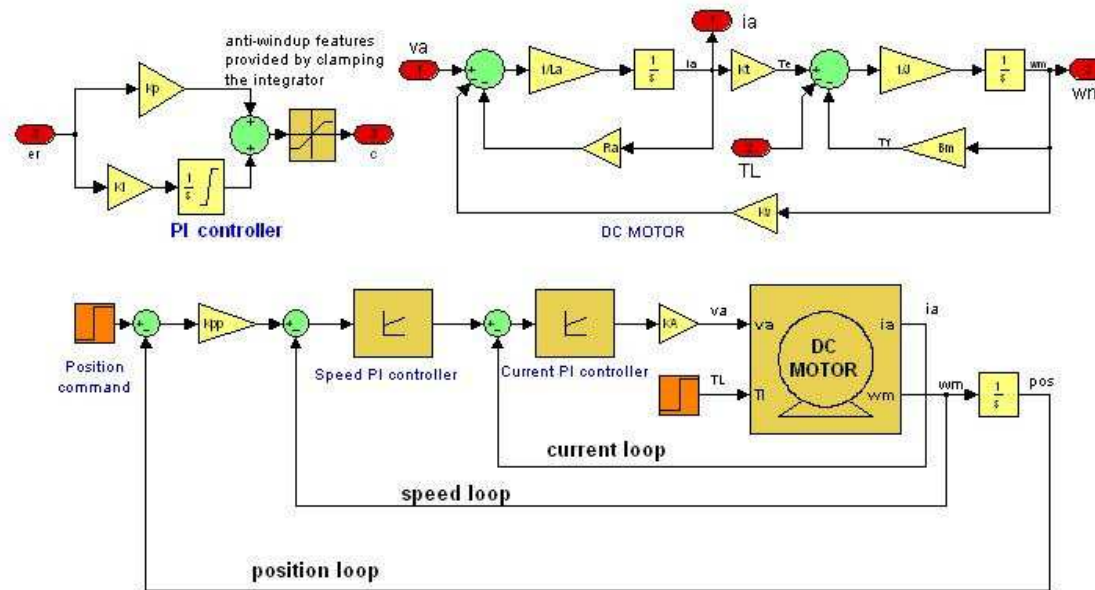
Balanced three-phase currents



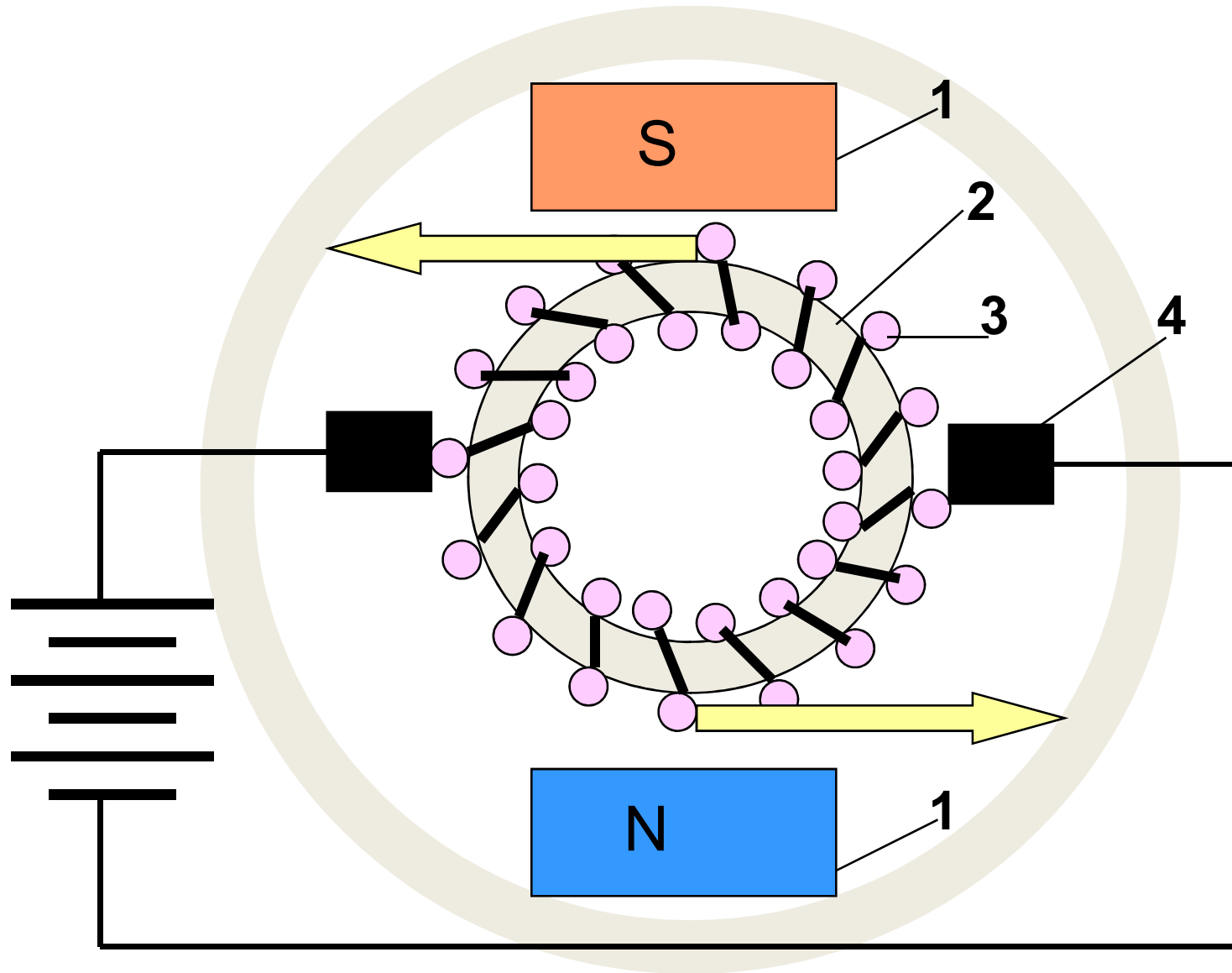
Space vectors



CASCADE POSITIONAL CONTROL OF A DC MOTOR



Principiul de funcționare MCC



Geometrie descriptivă

1. Denumirea disciplinei: **Geometrie descriptivă**

2. Echipa de realizatori: **Dîntu Sergiu, conf. univ., dr., șef catedră GDD**
Șuletea Angela, I.s.
Căpățînă Iurie, conf. univ., dr.
Blașcu Lilia, I.u.

3. Planul de realizare:

Plasarea materialului teoretic pe platforma Moodle – mai 2012

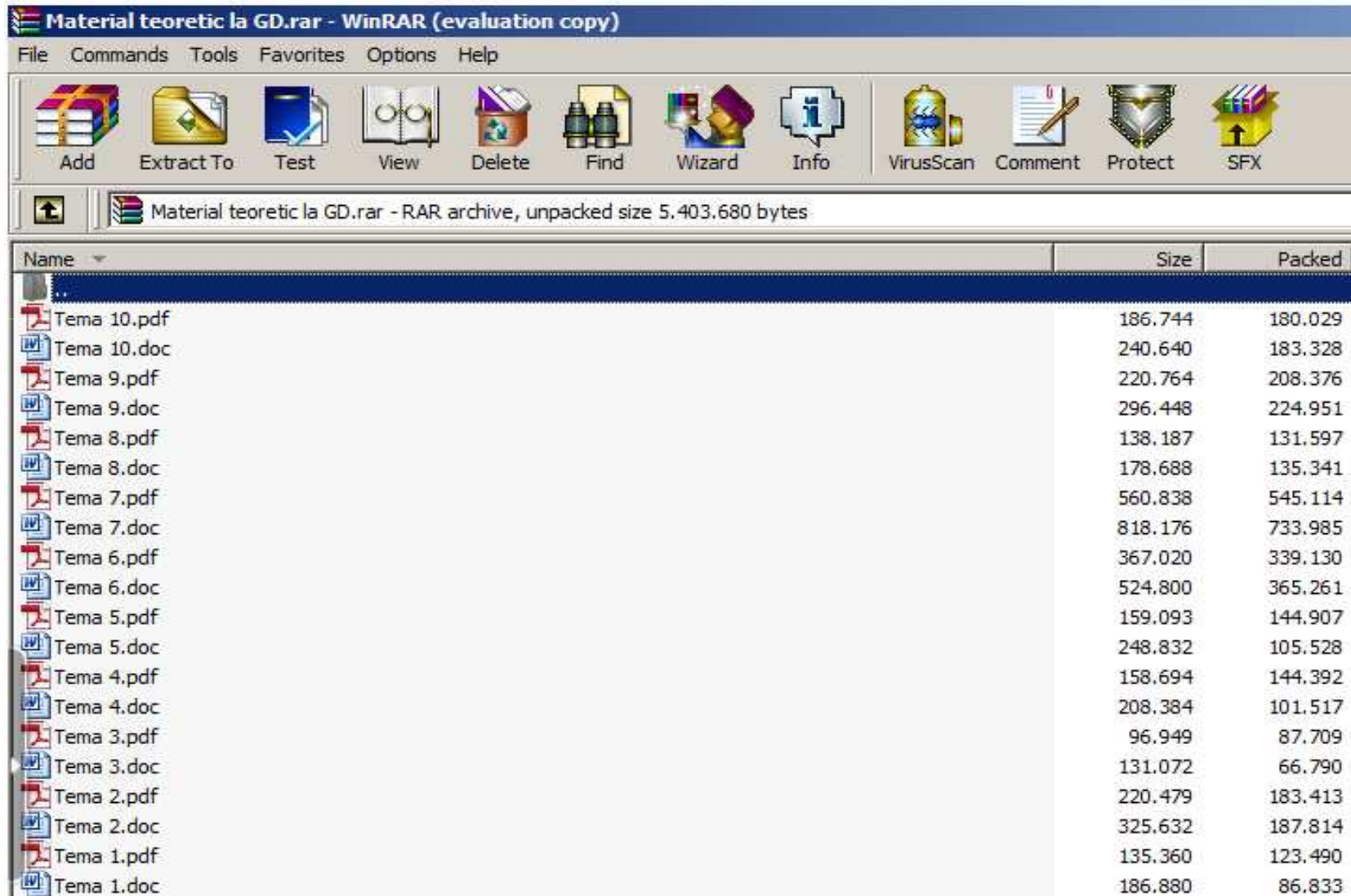
Plasarea materialului pentru lucrările practice – iunie 2012

Alcătuirea și plasarea testelor –

Implementarea (1 torent de la FIMT) – sem. 1 a. u. 2012/2013

4. Programa analitică:

Geometrie descriptivă



Material teoretic la GD.rar - WinRAR (evaluation copy)

File Commands Tools Favorites Options Help

Add Extract To Test View Delete Find Wizard Info VirusScan Comment Protect SFX

Material teoretic la GD.rar - RAR archive, unpacked size 5.403.680 bytes

Name	Size	Packed
Tema 10.pdf	186.744	180.029
Tema 10.doc	240.640	183.328
Tema 9.pdf	220.764	208.376
Tema 9.doc	296.448	224.951
Tema 8.pdf	138.187	131.597
Tema 8.doc	178.688	135.341
Tema 7.pdf	560.838	545.114
Tema 7.doc	818.176	733.985
Tema 6.pdf	367.020	339.130
Tema 6.doc	524.800	365.261
Tema 5.pdf	159.093	144.907
Tema 5.doc	248.832	105.528
Tema 4.pdf	158.694	144.392
Tema 4.doc	208.384	101.517
Tema 3.pdf	96.949	87.709
Tema 3.doc	131.072	66.790
Tema 2.pdf	220.479	183.413
Tema 2.doc	325.632	187.814
Tema 1.pdf	135.360	123.490
Tema 1.doc	186.880	86.833

Geometrie descriptivă

5. Lucrări deja realizate:

- a) Sunt elaborate în variantă electronică (fișiere doc și pdf) toate temele ciclului de prelegeri;
- b) Este elaborat în variantă electronică (fișiere doc și pdf) materialul pentru cele 15 ocupații practice.

6. Lucrările imediat următoare ce vor fi realizate:

- a) Materialul elaborat va fi plasat pe platforma Moodle structurat conform programei de învățământ.
- b) Se va trece la alcătuirea și plasarea testelor.

7. Probleme de ordin tehnic și soft întâlnite pe parcursul implementării cursului:

Tehnologii poligrafice

L. u. Ghencea Cristina

Planul de realizare a unui curs online

Se recomandă studierea:

- soft-urilor de proiectare (Autokad, CorelDraw, Illustrator, Adobe Photoshop),
- de creare a prezentărilor (Power Point, etc),
- testelor de evaluare (Quiz maker, Limesurvey),
- obiecte 3d (3DMax)
- animațiilor (3D Max, Flash),
- graficelor (Excel),
- simulărilor,
- site-urilor (Flash, Macromedia, limbajul HTML) etc.

Planul de realizare a unui curs online

La etapa următoare , se va realiza un modul de pe baza unui curs urmat până acum.

- Cursul trebuie sa conțină atât resurse **text**, cât și **imagini, video, audio**. Opțional vor putea fi incluse și **jocuri sau simulări interactive**.
- Cursul va conține și o **secțiune de teste**, realizată cu ajutorul bibliotecilor sau template-urilor oferite de Adobe Flash CS3 Professional sau alte soft-uri

Observații:

- Se poate folosi un template existent, în cazul în care cursul va conține obligatoriu și simulări interactive.
- In documentație se va preciza proveniența template-ului: site-ul de pe care a fost luat sau pașii care au fost urmați pentru crearea sa (cu capturi de ecran).

Programa analitica

- **Program de studii:** 543.4 Design și Tehnologii Poligrafice
- **Denumirea disciplinei:** Tehnologii poligrafice I Tehnologii pre-press
- **Benefeciari:** Studenții anului II de la Facultatea Industria Ușoară
- **Nivelul:** Ciclul I - Licență
- **Numărul de credite ECTS:** 4 (60 ore în auditoriu și 60 ore de activități de sine stătător a studentului, 1 credit = 15 ore de activități în auditoriu și 15 ore de activități de sine stătător a studentului)
- **Titularul disciplinei:** I.a. GHENCEA Cristina

Programa analitica

COMPETENȚELE CARE URMEAZĂ A FI DEZVOLTATE

- cunoașterea procedeelelor de reproducere a originalelor, caracteristicile lor;
- cunoașterea particularităților tehnologice a proceselor de culegere;
- cunoașterea și capacitatea controlării proceselor de reproducere;
- cunoașterea operațiilor de montaj pentru diferite forme de tipar;
- cunoașterea operațiilor de probă precum și destinația acestora;
- cunoașterea modalităților de copiere a plăcilor de tipar;
- cunoașterea proceselor și operațiilor de fabricare a diverselor forme de tipar, precum și
- verificarea calității acestora.

▪ * Test apreciat cu notă

Programa analitica

Codul disciplinei	Anul predării	Semestrul	Numărul de ore				Evaluarea		Cadrul didactic
			Prelegeri	Seminare	Lucrări de laborator	Lucrul individual	Credit	Examen	
S03O035	Învățămînt cu frecvență la zi								
	II	III	30	-	30	60	4	test *	Ghencea
	Învățămînt cu frecvență redusă								
	II	IV	12	-	10	96	4	examen	Ghencea

Lucrari realizate cu exemple de pe Moodle

- Prezentări Power Point
- Documente Word, PDF
- Teste
- Imagini grafice, scheme
- Video
- Amplasarea simulărilor interactive pe platforma moodle

Navigation

Acasă

- [Acasă](#)
- ▶ [Site pages](#)
- ▶ [Profilul meu](#)
- ▼ [Cursurile mele](#)
 - ▶ [MA](#)
 - ▶ [MCPAAC -sem.I-nou](#)
 - ▼ [TP](#)
 - ▶ [Participanți](#)
 - ▶ [Rapoarte](#)
 - ▶ [General](#)
 - ▶ [1 September - 7 September](#)
 - ▶ [8 September - 14 September](#)
 - ▶ [15 September - 21 September](#)
 - ▶ [22 September - 28 September](#)
 - ▶ [29 September - 5 October](#)
 - ▶ [6 October - 12 October](#)
 - ▶ [13 October - 19 October](#)

Rezumat săptămână



Familiarizarea cu tehnologiile prepres. Transferul cernelii este influențat de o serie de factori, dintre care cel mai important este presiunea. În procesul de transfer al cernelii de pe formă (sau cauciucul imprimator la ofset), pe hârtie este necesar să se realizeze un contact cât mai bun între stratul de cerneală și suprafața hârtiei. Acest contact se realizează cu ajutorul presiunii. Deoarece hârtia are o suprafață neregulată, microporoasă, numai anumite zone ale suprafeței sale ating stratul de cerneală în timpul imprimării. Familiarizarea cu tehnologiile prepres. Transferul cernelii este influențat de o serie de factori, dintre care cel mai important este presiunea. În procesul de transfer al cernelii de pe formă (sau cauciucul imprimator la ofset), pe hârtie este necesar să se realizeze un contact cât mai bun între stratul de cerneală și suprafața hârtiei. Acest contact se realizează cu ajutorul presiunii. Deoarece hârtia are o suprafață neregulată, microporoasă, numai anumite zone ale suprafeței sale ating stratul de cerneală în timpul imprimării. Familiarizarea cu tehnologiile prepres. Transferul cernelii este influențat de o serie de factori, dintre care cel mai important este presiunea. În procesul de transfer al cernelii de pe formă (sau cauciucul imprimator la ofset), pe hârtie este necesar să se realizeze un contact cât mai bun între stratul de cerneală și suprafața hârtiei. Acest contact se realizează cu ajutorul presiunii.

- [News forum](#)
- [test](#)
- [Anunțuri profesor](#)
- [Forum Studenți](#)
- [Fișa disciplinei \(PDF\)](#)
- [Planificarea activităților](#)

Caută în forumuri

[Căutare avansată](#) ?

Evenimente următoare

Nu există evenimente în viitorul apropiat

[Mergi la calendar...](#)[Eveniment nou...](#)

Activități recente

Activitate începând din Monday, 14 May 2012, 09:31 PM

[Raport complet al activității recente...](#)

Nu există noutăți de la data ultimei Dvs. autentificări

People

[Participanți](#)

Settings

- ▼ Administrare curs
 - 🔧 Activează modul de editare
 - 📄 Editează setări
 - ▶ Utilizatori
 - 🔍 Filters
 - 📋 Note
 - 📄 Copie de rezervă
 - 🔄 Restaurează
 - 📁 Importă
 - ↺ Resetează
 - ▶ Banca de întrebări
- ▶ Treci pe rolul...
- ▶ My profile settings
- ▶ Administrare site

1 September - 7 September

T 1. Funcțiile tehnologice ale presiunii în procesul de imprimare

📄 Noțiuni generale

Transferul cernelii este influențat de o serie de factori, dintre care cel mai important este presiunea. În procesul de transfer al cernelii de pe formă (sau cauciucul imprimator la offset), pe hârtie este necesar să se realizeze un contact cât mai bun între stratul de cerneală și suprafața hârtiei. Acest contact se realizează cu ajutorul presiunii. Deoarece hârtia are o suprafață neregulată, microporoasă, numai anumite zone ale suprafeței sale ating stratul de cerneală în timpul imprimării.

📁 Conținutul temei

📁 Informație auxiliară

📄 Lista bibliografică lista bibliografică

- 📄 vbgfotv
- 📄 fchjfkhu
- 📄 Notițe curs nr. 01 (prezentare PPT)
- 📄 Aplicații

8 September - 14 September

- 📄 1
- 📄 Notițe curs nr. 02 (prezentare PPT)
- 📄 Aplicații

15 September - 21 September

- 📄 Notițe curs nr. 03 (prezentare PPT)
- 📄 Aplicații
- 📄 r56r5

22 September - 28 September

- 📄 Notițe curs nr. 04 (prezentare PPT)
- 📄 Aplicații

Disciplina de studii

“TEHNOLOGIA ECONOMISIRII RESURSELOR”

Echipa de realizatori:

conf. univ., dr. Angela Scripcenco

Planul de realizare:

- Familiarizarea cu platforma Moodle, posibilitățile tehnice de instruire (octombrie- decembrie 2011);
- Posibilități didactice în formarea cursului pe platforma Moodle (ianuarie 2012);
- Scenarizarea documentară a conținutului cursului (februarie 2012);
- Evaluarea cunoștințelor : paradigma pedagogică; aspecte tehnice în platforma Moodle (martie – aprilie 2012);
- Elaborarea structurii cursului “Tehnologia economisirii resurselor” (februarie 2012);
- Adaptarea materialelor didactice (curs teoretic, indicații metodice pentru lucrări practice; teste; materiale suplimentare de instruire) la cerințele platformei Moodle (martie-iunie 2012);
- Plasarea materialelor pe platforma (mai- august 2012);
- Testarea cursului “Tehnologia economisirii resurselor” (septembrie-decembrie 2012);
- Corectarea și perfecționarea materialelor didactice a cursului (septembrie-decembrie 2012).

SCOPUL ȘI OBIECTIVELE DISCIPLINEI

Cursul "Tehnologia economisirii resurselor" este o urmare logică a cursului "Tehnologia confecțiilor" și are ca **scop** studierea tehnologiei de pre-producere, la etapa lansării noilor produse în fabricație, prin prisma utilizării raționale a resurselor materiale și umane, asigurând o calitate înaltă a producției și competitivitatea acestora. Disciplina urmărește formarea deprinderilor practice de efectuarea lucrărilor de pregătire tehnică a fabricației, precum și de optimizare a proceselor tehnologice.

Sarcina de bază a studierii disciplinei este formarea specialistului de o calificare înaltă în domeniul industriei ușoare pentru efectuarea activității la întreprinderile industriei ușoare bazându-se pe cunoștințele din disciplinele speciale și ingineresti. La finalizarea disciplinei studentul trebuie să **cunoască**:

- starea și perspectivele de dezvoltare a industriei ușoare și industriei textile din republică precum și a ramurilor aferente, dezvoltarea bazei de materie primă a industriei ușoare;
- conținutul lucrărilor de pregătire tehnică a fabricației (pre-producere);
- procese tehnologice de pregătire-croire a materialelor;
- modalitățile de mecanizare și automatizare complexă a proceselor tehnologice în secțiile experimentale, pregătire și croire;
- cerințele față de calitatea produselor vestimentare, direcțiile de sporire a competitivității produselor și a eficienței fabricației;
- perspectivele și direcțiile de bază de perfecționare a proceselor tehnologice de fabricare a produselor textile.

SCOPUL ȘI OBIECTIVELE DISCIPLINEI

Studentul trebuie să posede **aptitudinile:**

- de normare a consumului de materiale textile pentru produse vestimentare;
- de elaborare a documentației normativ-tehnice pentru procesele tehnologice de pre-producere;
- de analiză structural-sistemică a proceselor tehnologice,
- de modelare și utilizare a metodelor de optimizare a proceselor tehnologice în fabricație;
- de determinare a eficienței economice la implementarea materialelor, tehnologiilor, utilajelor și dispozitivelor noi.

Pe parcusul studierii cursului studenții trebuie să soluționeze de sine stătător probleme de reducere a termenilor de implementare și lansare în producere a seriilor de produse noi, să aleagă varianta optimă de organizare a fabricației la etapa de pre-producere a confecțiilor.

STRUCTURA CURSULUI

CURS TEORETIC	ORE	LUCRĂRI PRACTICE	ORE	TOTAL
Introducere	2			
Tema 1. Caracteristica generală a proceselor de reproducere	2			
Tema 2. Caracteristica proceselor tehnologice a secției experimentale în cadrul întreprinderii de confecții.	4	1. Determinarea suprafețelor șabloanelor.	2	
Tema 3. Încadrarea șabloanelor.		2. Modalități de încadrare a șabloanelor.	4	
Modulul 1	8		6	14
Tema 4. Calculul încadrărilor și spanurilor.	4	3. Argumentarea metodelor de combinare rațională a mărimilor – taliilor. 4. Calculul încadrărilor șabloanelor și spanurilor.	4 4	
Modulul 2	4		8	12
Tema 5. Normarea consumului de materiale.	2	5. Calculul normelor de consum de materiale textile pentru produse vestimentare.	2	
Tema 6. Calculul loturilor de materiale textile la etapa pregătirii proceselor de spanuire	2	6. Utilizarea rațională a resurselor materiale	4	
Modulul 3	4		6	10
Tema 7. Caracteristica procesului tehnologic în secția de pregătire.	2			
Tema 8. Caracteristica procesului tehnologic în secția de croire.	2	7. Familiarizarea cu experiența industrială în organizarea proceselor tehnologice în secțiile experimentale, de pregătire și croire	4	
Tema 9. Taierea materialelor textile.	4	8. Elaborarea proceselor tehnologice în secțiile experimentale, pregătire și croire în condiții eficiente de activitate	2	
Modulul 4	8		6	14
Tema 10. Direcții de optimizare a resurselor umane.	2	9. Determinarea eficienței economice în urma implementării sculelor și dispozitivelor valorificatoare (SDV)	4	
Tema 11. Mecanizarea complexă a proceselor tehnologice.	2			
Tema 12. Automatizarea proceselor tehnologice de pregătire și croire	2			
Modulul 5	6		4	10
Total	30		30	60

LUCRĂRI REALIZATE ÎN MOODLE. PAGINA PRINCIPALĂ

Rezumat temă

[Forum știri](#)

Obiectivele cursului constă în familiarizarea cu procesele tehnologice de reproducere la întreprinderile de confecții. Structura întreprinderii de confecții; studiul proceselor tehnologice a secțiilor experimentale, pregătire și croire.

Modulul 1.

Introducere.

Tema 1. Caracteristica generală a proceselor de reproducere

- 1.1. Scopul și obiectivele proceselor de reproducere.
- 1.2. Schema generală a organizării proceselor de reproducere în cadrul întreprinderii de confecții.
- 1.3. Caracteristica etapelor de conceptualizare produsului.
- 1.4. Caracteristica etapelor de elaborare documentației constructive pentru produsul nou.
- 1.5. Caracteristica etapelor de elaborare documentației tehnologice pentru produsul nou.

[Tema 1. Caracteristica generală a proceselor de reproducere. Page](#)

Se examinează probleme privind organizarea proceselor de reproducere în cadrul întreprinderii de confecții în funcție de modul de activitate (producerea în lohn, producerea sub marca proprie).

[Conținut teoretic. Folder](#)

Material teoretic este prezentat sub forma de text în format (*.doc) și prezentare power-point (*.ppt)

[Informații suplimentare Folder](#)

LUCRĂRI REALIZATE ÎN MOODLE. PAGINA PRINCIPALĂ

Continuare Modulul 1.

Tema 2. Caracteristica proceselor tehnologice a secției experimentale în cadrul întreprinderii de confecții.

2.1. Schema generală a procesului tehnologic în secția experimentală.

2.2. Scopul și obiectivele operațiilor tehnologice.

[Lucrarea practica 1. Determinarea ariei sabloanelor reperelor vestimentare Folder](#)

Scopul acestei lucrari consta in familiarizarea cu metode de determinare a ariei sabloanelor, utilizate in industria usoara. Obtinerea indeminarilor practice in utilizarea a cel putin doua din acestea pentru determinarea ariei a unui set de sabloane pentru un produs vestimentar. Analiza comparativa a acestor metode din punct de vedere eficientei si eficacitatii.

Tema 3. Încadrarea șabloanelor.

3.1. Noțiuni generale privind încadrarea șabloanelor.

3.2. Prescripții tehnice privind elaborarea încadrărilor șabloanelor.

3.3. Caracteristica factorilor ce influențează eficiența încadrării șabloanelor.

3.4. Indicatorii de eficienta incadrarilor sabloanelor

3.5. Cerinte de calitate a incadrarilor sabloanelor

3.6. Principii de realizare a incadrarilor sabloanelor in sistemul automatizat de proiectare SAP. Caracteristica modulului "Incadrare"

[Continut teoretic Folder](#)

[Lucrarea practica 2. Modalități de încadrare a șabloanelor. Folder](#)

Scopul acestei lucrari consta in familiarizarea cu prescriptii tehnice de realizare incadrarilor sabloanelor. Formarea deprinderilor practice de realizare incadrarilor sabloanelor in conditii utilizarii rationale a resurselor de materiale si in timp limitat de lucru. Dezvoltarea capacitatilor de analiza factorilor ce influentaeza efienta incadrarii si alegerea optimala a coraportului de acesti factori..

[Bibliografie Page](#)

[Test 1](#).Incadrarea sabloanelor.

LUCRĂRI REALIZATE ÎN MOODLE. PAGINA PRINCIPALĂ

Modulul 2.

Tema 4. Calculul incadrarilor si spanurilor.

- 4.1. Tipurile de comenzi realizate la o intreprindere de confectii. Notiune de seria normala si seria calculata.
- 4.2. Scopul si obiectivele calculului incadrarilor si spanurilor.
- 4.3. Principiile de elaborare a combinarilor marimilor si taliilor in incadrari.
 - 4.3.1. Combinarea marimilor si taliilor dupa principiul megieselor.
 - 4.3.2. Combinarea marimilor si taliilor dupa cresterea ariei sabloanelor.
- 4.4. Metodologia calculului incadrarilor si spanurilor (Seria normala. Seria calculata).
- 4.5. Principiul de elaborare a fisei de croire materialelor textile in sectia de croire la intreprindere de confectii
- 4.6. Analiza comparativa a proceselor tehnologice organizate dupa principil seriei normale si seriei calculate.

[Conținut teoretic Folder](#)

[Lucrarea practica 3.Modalitati de combinare marimilor si taliilor in incadrari. Folder](#)

Scopul acestei lucrari consta in familiarizarea cu modalitatile de combinare marimilor si taliilor in incadrari dupa doua principii - combinarea marimilor megiese si combinarea marimilor dupa cresterea ariei sabloanelor. Formarea deprinderilor practice in combinarea eficienta a marimilor si taliilor in incadrari.

[Lucrarea practica 4. Calculul incadrarilor sabloanelor si spanurilor Folder](#)

Scopul lucrarii consta in insusirea metodologiei de calculul a incadrarrilor si spanurilor. Dezvoltarea capacitatilor de analiza a factorilor ce influenteaza asupra eficientei procesului de croire. Formarea deprinderilor practice in planificarea si organizarea proceselor tehnologice a sectiei de croire.

[Informații suplimentare Folder](#)

[Bibliografie Page](#)

[Test 2](#)

LUCRĂRI REALIZATE ÎN MOODLE. PAGINA PRINCIPALĂ

Modulul 3.

Tema 5. Normarea consumului de materiale.

- 5.1. Structura si componente normelor de consum a materialelor textile.
- 5.2. Caracteristica pierderilor tehnologice de materiale textile.
- 5.3. Metodologia de calcul a normelor de consum de materiale textile.
- 5.4. Directii de optimizare consumului de materiale textile in cadrul intreprinderii de confectii.
- 5.5. Influenta modului de organizare si asigurare tehnica a proceselor tehnologice asupra utilizarii rationale a materialelor textile in procese de productie.

[Continutul teoretic. Folder](#)

[Lucrarea practica 5. Calculul normelor de consum de materiale textile pentru produse vestimentare. Folder](#)

Scopul lucrării constă în însușirea metodologiei de calcul al normelor de consum, analiza factorilor ce influențează utilizarea eficientă a resurselor materiale.

[Bibliografie Page](#)

Tema 6. Calculul loturilor de materiale textile la etapa pregătirii proceselor de spanuire

- 6.1. Esenta calculului loturilor de materiale textile fara rest.
- 6.2. Metodologia de calcul al loturilor de materiale.
- 6.3. Esenta grafica a calculului loturilor de materiale textile.

[Continutul teoretic. Folder](#)

[Lucrarea practica 6. Utilizarea rationala a resurselor materiale Folder](#)

Scopul lucrării constă în însușirea metodologiei de calcul al loturilor de materiale pentru organizarea procesului de croire.

[Bibliografie Page](#)

[Test 3.](#)

LUCRĂRI REALIZATE ÎN MOODLE. PAGINA PRINCIPALĂ

Modulul 4.

Tema 7. Caracteristica procesului tehnologic in sectia de pregatire.

- 7.1. Schema generala a procesului tehnologic in sectia de pregatire.
- 7.2. Metode de inmagazinare a materialelor textile.
- 7.3. Continutul operatiilor de controlul calitatii si cantitatii a materialelor.
- 7.4. Caracteristica utilagelor tehnologice si de transport utilizate in sectia de pregatire.
- 7.5. Directii de perfectionare in organizarea proceselor tehnologice a sectiei de pregatire.

Tema 8. Caracteristica procesului tehnologic in sectia de croire.

- 8.1. Schema generala a procesului tehnologic a sectiei de croire.
- 8.2. Metode de spanuire a materialelor textile, utilajele folosite.
- 8.3. Metode de croire a spanurilor.
- 8.4. Metode de fixare a materialelor textile in span.
- 8.5. Metode de numerotare a reperelor produsului textil.
- 8.6. Completarea so pastrarea croiului.

[Continutul teoretic. Folder](#)

[Lucrarea practica 7. Familiarizarea cu experienta industrială in organizarea proceselor tehnologice in sectiile experimentala, pregatire si croire. Folder](#)

Scopul lucrării constă în familiarizarea cu experiența industrială în organizarea proceselor de pre-producere la întreprindere de confecții.

LUCRĂRI REALIZATE ÎN MOODLE. PAGINA PRINCIPALĂ

Continuare Modulul 4.

Tema 9. Taierea materialelor textile.

9.1. Esenta fizica a procesului de taiere.

9.2. Clasificarea instrumentelor de taiere.

9.3. Taierea cu instrumente universale, caracteristica parametririlor tehnologice de taiere:

taierea cu cutit vertical; taierea cu cutit tip banda; taierea cu foarfece.

9.4. Taierea termofizica a materialoer textile:

taierea cu laser; taierea cu plasma; taierea cu scintei electrice.

9.5. Taierea cu instrumente speciale: stantarea.

9.6. Directii de dezvoltatre a instrumentelor pentru taiere.

[Continut teoretic Folder](#)

[Lucrarea practica 8. Elaborarea proceselor tehnologice in sectiile experimentalata, pregatire si croire in conditii eficiente de activitate. Folder](#)

Scopul lucrarii consta in studiul experientei industriale in organizarea proceselor tehnologice, familiarizarea cu deirectiile de perfectionare a utilajelor tehnologice si elaborarea unor procese tehnologice noi in conditii eficiente de activitate.

[Test 4.](#)

[Bibliografie Page](#)

[Video Laser Page](#)

[Video Auto cutting mashine Page](#)

LUCRĂRI REALIZATE ÎN MOODLE. PAGINA PRINCIPALĂ

Modulul 5.

Tema 10. Directii de optimizare a resurselor umane.

10.1. Criteriile de evaluare a eficienței utilizării timpului de muncă.

10.2. Analiza componentelor timpului de muncă a unui muncitor, care deservește mașina de cusut.

10.3. Posibilități de optimizare a cheltuielilor de timp prin implementarea SDV-urilor.

10.4. Metodologia de calcul a eficienței economice în urma implementării SDV-urilor la locul de muncă a unui muncitor.

Tema 11. Mecanizarea complexă a proceselor tehnologice.

Tema 12. Automatizarea proceselor tehnologice de pregătire și croire

[Continut teoretic Folder](#)

[Lucrarea practica 9. Determinarea eficienței economice în urma implementării SDV-urilor. Folder](#)

Scopul lucrării constă în studierea componentelor eficienței economice a unui proces tehnologic, însușirea metodologiei de calcul a eficienței economice a unui proces.

[Bibliografia Page](#)

[Testul 5](#)

Lucrări ce vor fi realizate

- Adaptarea materialelor didactice (curs teoretic (*.pdf), indicații metodice pentru lucrări practice (*.pdf); teste; materiale suplimentare de instruire – foto, video) la cerințele platformei Moodle (martie-iunie 2012);
- Plasarea materialelor pe platforma (mai- august 2012);
- Testarea cursului “Tehnologia economisirii resurselor” (septembrie-decembrie 2012);
- Corectarea și perfecționarea materialelor didactice a cursului (septembrie-decembrie 2012) - elaborarea elementelor de instruire cu modelarea proceselor prin animații.

Denumirea disciplinei
Mecanică și rezistența materialelor

Echipa de realizatori
Eugeniu ZACON (UASM)

Planul de realizare
**Plasare pe platforma moodle a cursului până la
1.09.2012**

Curriculum-ul cursului (programa analitică)

**Cursul este studiat de către studenții ciclului 1 ale
specialităților :**

616.1 - Silvicultură și grădini publice ;

617.1 - Viticultură și vinificație.

**Materialul expus poate fi de folos și studenților altor
specialități inginerești.**

**Total credite – 4 (120 ore, inclusiv la învățământul de zi 40
ore – contact direct (curs - 20 ore, lecții practice – 20 ore))
și 80 ore pentru lucrul individual.**

Cursul este structurat pe 10 teme

- **Tema 1. Bazele staticii punctului**
- **Tema 2. Bazele rezistenței materialelor**
- **Tema 3. Calcule de rezistență la întindere (compresiune) axială**
- **Tema 4. Calcule de rezistență la forfecare și la răsucire**
- **Tema 5. Calcule de rezistență la încovoierea grinzilor**
- **Tema 6. Calcule de rezistență la solicitări compuse**
- **Tema 7. Comportarea arborelui sub acțiunea greutății proprii și a rafalelor de vânt**
- **Tema 8. Flambajul barelor drepte**
- **Tema 9. Solicitări în domeniul plastic**
- **Tema 10. Fenomen de fluaj.**

Lucrari deja realizate cu exemple de pe Moodle
Definitivate și plasate pe moodle în versiunea PDF
temele 1 și 2

- **Tema1:**
 - PDF – curs (15 pag., 1 exemplu de calcul);
 - PDF – practice (6 întrebări de autocontrol, 6 probleme de rezolvat);
 - PPT – mărimi fizice (16 slide-uri);
 - PPT – sisteme de forțe concurente (28 slide-uri)
- **Tema2:**
 - PDF – curs (29 pag., 3 exemple de calcul);
 - PDF – practice (34 întrebări de autocontrol, 1 problemă de rezolvat);
 - Flash Player – întinderea și compresiunea.

Plasarea materialelor pe Moodle

- Tema1. Bazele staticii punctului.

Obiective:

cunoaștere și înțelegere – axiomele staticii, condițiile analitice de echilibru; aplicare și integrare – scrierea ecuațiilor de echilibru al unui sistem plan acționat de forțe coplanare, paralelogramul de forțe, descompunerea unei forțe, momentul unei forțe, regula pârghiilor.

Subiecte:

- 1.1. Axiomele fundamentale ale staticii.
- 1.2. Teorema lunecării forțelor.
- 1.3. Rezultanta mai multor forțe concurente.
- 1.4. Momentul unei forțe și al unui cuplu de forțe.
- 1.5. Echilibrul corpului sollicitat de forțe concurente.
- 1.6. Echilibrul corpului sollicitat de forțe coplanare.
- 1.7. Exemple de calcul.

-  [1curs Folder](#)

Lucrarile imediat urmatoare ce vor fi realizate

- **Definitivarea în lunile mai și iunie a temelor 3 - 6 ale cursului, plasare pe moodle**
- **Definitivarea în lunile iulie și august a temelor 7 - 10 ale cursului, plasare pe moodle.**

Probleme de ordin tehnic si soft intalnite pe
parcursul implementarii cursului
**La etapa actuală probleme majore în această
direcție nu au fost.**

Estimari, propuneri si sugestii

**Cursul în versiunea PDF va fi plasat pe moodle
în termenii stabiliți.**

Concluzii:

- Membrii echipei au însușit metodologia predării e-learning de învățare
- Membrii echipei au însușit tehnologia Moodle
- Membrii echipei au amplasat o parte din materiale pe platforma Moodle UTM
- Toate materialele necesare pentru studenți vor fi amplasate până la 1 septembrie 2012